

Br. o2o2-261o/4

25.XI 1976.

Beograd, Mike Alasa br. 14, tel. 62o-666

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ZIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-261o/1976

Službena oznaka: M-12-6o

Naziv proizvođača: "BIZERBA"

Naziv merila: Nagibna vaga sa kružnom skalom.

1. Osnovne karakteristike
 - 1.1. Vaga ima nosnu konstrukciju prikazanu na nacrtu 21o ili 211.
 - 1.2. U zavisnosti postavljanja vage postoje razni tipovi i to:
 - a) tip V_v - gde je most ukcpan u pod (vidi sliku);
 - b) tip V_s - gde je most postavljen na pod (vidi sliku) i
 - c) tip V_b - gde je most postavljen na stalak.
 - 1.3. Tipovi V_v i V_s izrađuju se obično od 1oo do 3ooo kg, dok se tip V_b izrađuje obično od 2o do 3oo kg.
 - 1.4. Vaga može imati i napravu za merenje tare.
 - 1.5. Na kružnoj glavi mogu biti i naprave za otkucavanje kartice i to:
 - a) tip KD, koji pored mase, može da registruje broj otkucavanja, datum, vrstu robe i dr. otkucava taru i bruto a neto se mora računati,
 - b) tip UD, pored gore navedenog može da otkuca ukupnu sumu, da zbraja željeni broj merenja i da izračuna po potrebi i neto masu.
2. Natpisi i oznake
 - 2.1. Na vagama mora biti upisano na trajan način sledeće:
 - naziv vage: "Nagibna vaga sa kružnom skalom";

- opseg: "opseg merenja od do ... kg";
"Najmanji pođeljak $d = \dots$ ";
- službena oznaka: "službena oznaka M-12-60";
- klasa tačnosti: "Klasa tačnosti III";
- broj i godina proizvodnje;
- tip vage i naziv proizvođjača.

3. Pregled i žigosanje

- 3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage na neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).
- 3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati i to:
- a) kod prvog pregleda na mestima koja obezbeđuju otvaranje merne naprave i na olovni umetak, koji je predviđjen za povremene preglede i
 - b) kod povremenog pregleda samo na olovni umetak, ukoliko su žigovi za obezbeđjenje merne naprave neoštećeni.

Prilog: Načrti br. 210 i 211,

Slike: a) izgled vage V_v

b) izgled vage V_s

c) izgled aparata KD

d) izgled aparata UK

DIREKTOR,
Petar Kovinčić, dipl.ing.

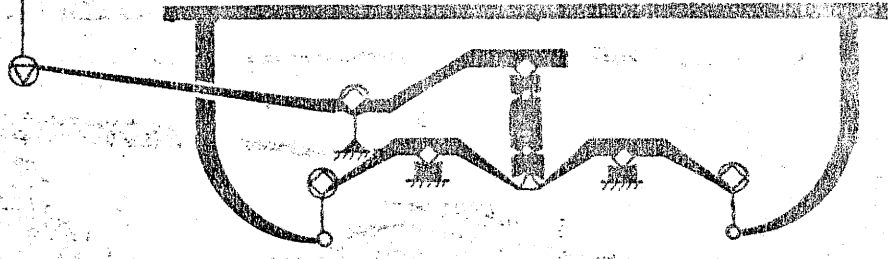
KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 1205

13. XI 1976 god.

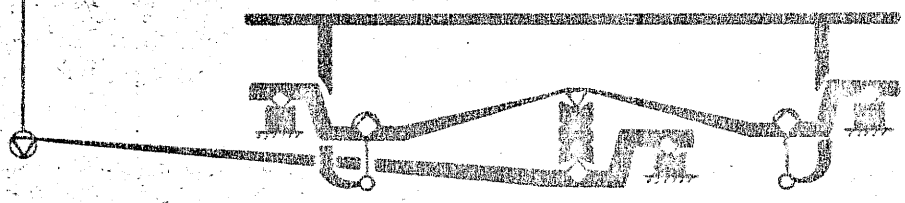
RIJEKA

g



210

e

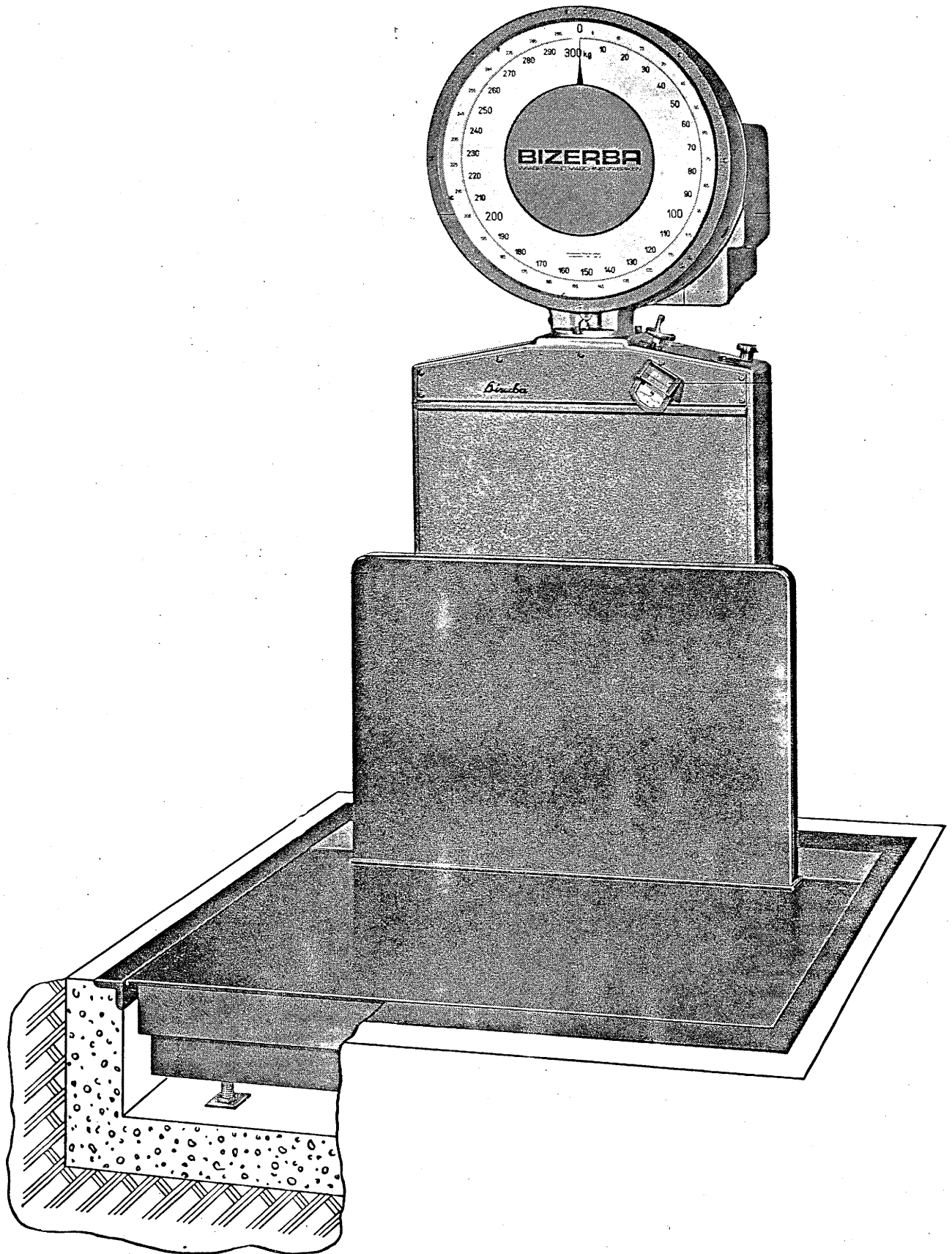


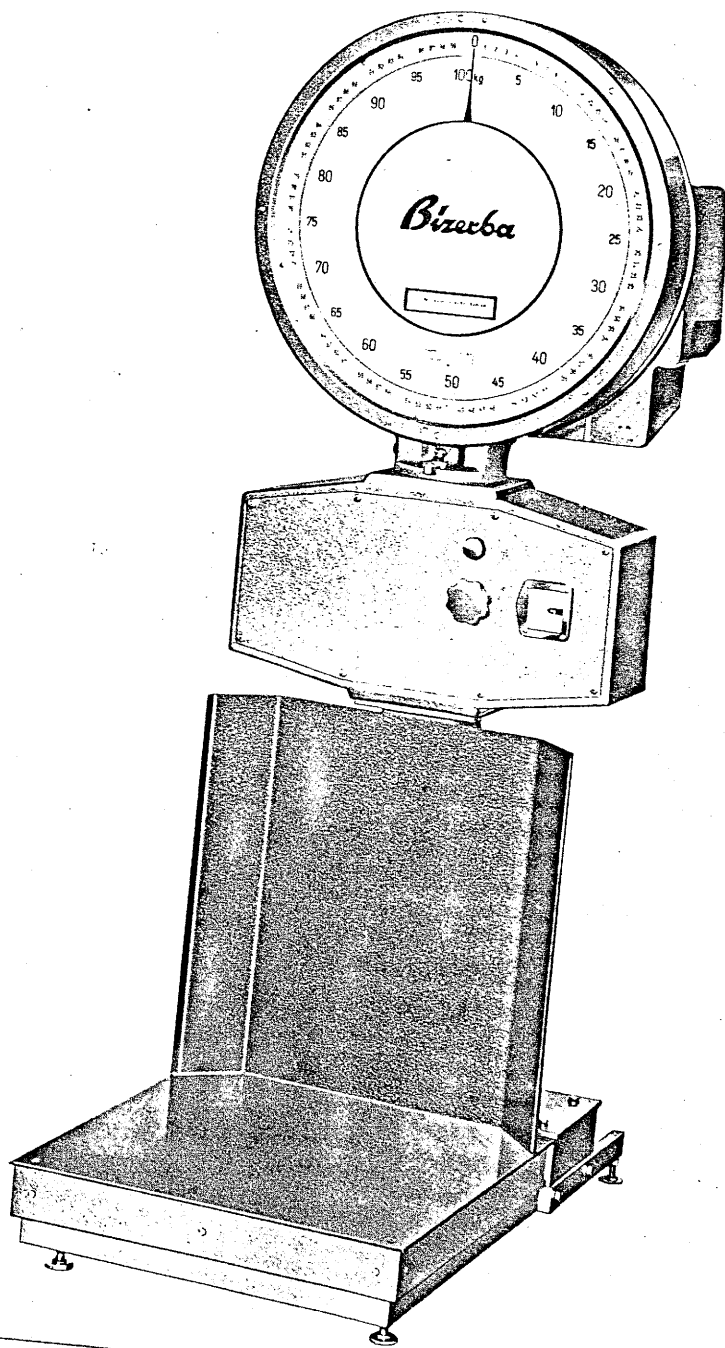
211

d

c

Typ 1500: Skalenbereich 100 kg bis 1200 kg, Tragfähigkeit 1500 kg
Typ 3000: Skalenbereich 500 kg bis 3000 kg, Tragfähigkeit 3000 kg

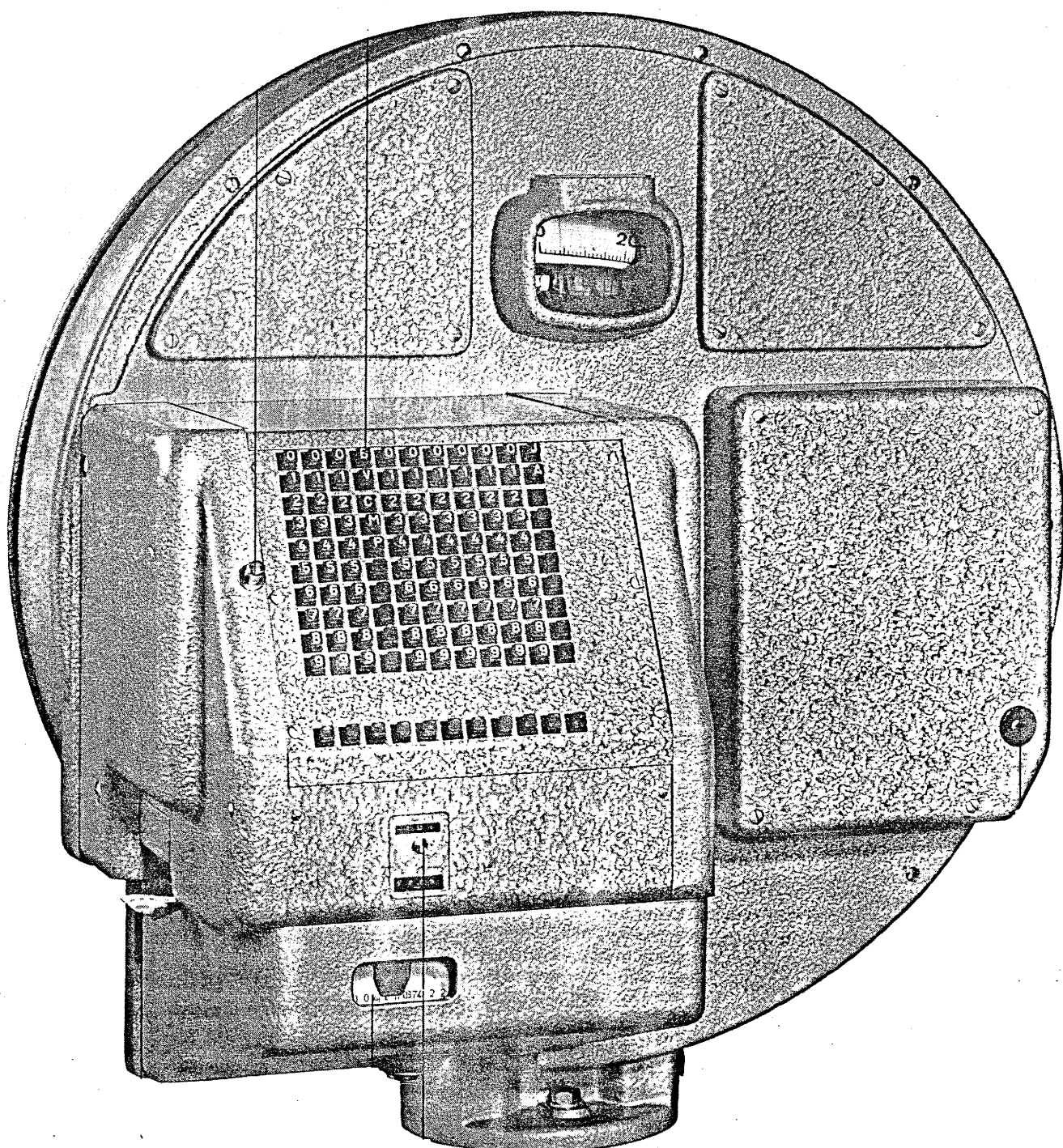




Eichfähiges Druckwerk KD für Meßkopfanbau

ohne Gewichtsaddition

12/0
BIZERBA
WAAGEN
KATALOG



Druckwerk Typ UD für Meßkopfanbau

mit einem oder zwei Addierwerken
bzw. einem Addier- und einem Subtrahierwerk

12/10

BIZERBA
WAAGEN
KATALOG

